INTRALOGÍSTICA ALIMENTARIA

TROO HC

Autonomía para entornos exigentes.



Transporte autónomo de materiales para la industria alimentaria.

BINARIAL

Disponible para implantación · Visualización conceptual

Transporte autónomo en condiciones exigentes

TROO HC automatiza el movimiento de materiales en instalaciones alimentarias. Está adaptado a salas húmedas y a recorridos entre zonas con cambios de frío, calor y de fase, con una configuración ajustada a cada planta.

DATOS TÉCNICOS

Carga útil	Batería
Hasta 300 kg	**48 V / 33 Ah**
Dimensiones de la base	Autonomía de trabajo
740 × 520 × 310 mm	**Hasta 8 h**
Peso de la base	Tiempo de recarga
90 kg	**1 h · Recarga automática**
Velocidad máxima	Integración
Hasta 2 m/s	**VDA 5050 · API HTTP**

Dimensiones y peso de la base, sin módulo superior. La autonomía depende de la carga, la ruta y las condiciones de trabajo.

Aplicaciones en planta

Suministro a producción

Movimiento de materias primas y materiales hasta los puntos de consumo.

Transferencia entre zonas

Recorridos entre áreas de proceso con humedad y cambios térmicos.

Retorno de recipientes

Circuitos de cajas, bandejas o contenedores según la configuración de carga.

Adaptación e implantación

Carga y módulo superior

Definimos el recipiente, la carga y los puntos de entrega.

Recorridos y entorno

Configuramos rutas, zonas de paso y condiciones de operación.

Integración y puesta en marcha

Conectamos las misiones con la operativa de planta y validamos el ciclo completo.

Adaptémoslo a tu planta.

sales@binarial.es

+34 881 090 235

binarial.es